

Sikaflex®-255 FC

Chất lấp kính không dùng chất quét lót

Dữ liệu kỹ thuật

Gốc hóa học	polyurethane một thành phần
Màu (CSQP ¹⁾ 001-1)	đen
Cơ chế đông cứng	đông cứng do độ ẩm
Tỉ trọng (khi chưa đông cứng) (CSQP 006-4)	khoảng 1,2 kg/l
Tính ổn định	tốt
Nhiệt độ thi công	từ +10°C đến +35°C
Thời gian khô dính ²⁾ (CSQP 019-1)	khoảng 20 phút
Tốc độ đông cứng (CSQP 049-1)	(xem biểu đồ)
Độ co rút (CSQP 014-1)	3%
Độ cứng Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	khoảng 60
Cường độ kéo (CSQP 036-1 / ISO 37)	khoảng 6 N/mm ²
Độ giãn dài tới đứt (CSQP 036-1 / ISO 37)	khoảng 400%
Độ kháng xé (CSQP 045-1/ ISO 34)	12 N/mm
Lực cắt đứt theo phương ngang (CSQP 046-1 / ISO 4587)	khoảng 4 N/mm ²
Thời gian an toàn cho xe chạy ²⁾ theo tiêu chuẩn FMVSS 212 / 208	có 2 túi khí 2 bên không có túi khí 8 giờ 2 giờ
Điện trở (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	khoảng 1 x 10 ⁷ Ω cm
Nhiệt độ đưa vào sử dụng (CSQP 513-1)	từ -40°C đến +90°C
Lưu trữ (lưu kho dưới 25°C) (CSQP 016-1)	9 tháng

¹⁾ CSQP = Corporate Sika Quality Procedures (Quy trình chất lượng của Tập đoàn Sika)

²⁾ 23°C / 50% r.h.

Mô tả

Sikaflex®-255 FC là chất kết dính công nghệ cao, gốc polyurethane một thành phần, đàn hồi, lấp khe tốt, đông cứng khi đặt ngoài trời do tác dụng của độ ẩm không khí để tạo nên chất elastomer bền vững. Sikaflex®-255 FC được sản xuất tuân theo hệ thống đảm bảo chất lượng và chương trình bảo vệ sức khỏe ISO 9001 / 14001.

Ưu điểm

- Một thành phần
- Không dùng chất quét lót
- Ít mùi
- Khô nhanh
- Vết cắt đứt ngắn
- Được dùng trong OEM
- Được kiểm tra và chứng nhận của Sở kiểm tra an toàn xe Đức TÜV

Lĩnh vực ứng dụng

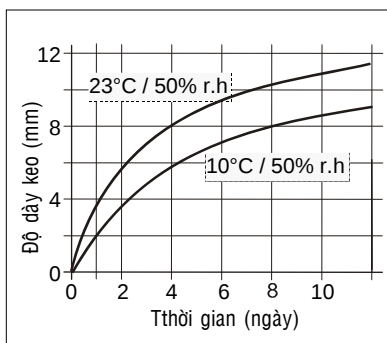
Sikaflex®-255 FC thích hợp cho việc lấp kính trực tiếp trong thị trường OEM và sửa chữa.

Industry



Cơ chế đông cứng

Sikaflex®-255 FC đông cứng do độ ẩm không khí. Ở nhiệt độ thấp, hàm lượng nước trong không khí giảm nên tốc độ đông cứng diễn ra chậm hơn (xem biểu đồ).



Tốc độ đông kết Sikaflex®-255 FC

Kháng hóa chất

Sikaflex®-255 FC chịu được nước ngọt, nước biển, các axit và dung dịch kiềm loãng; tam thời chịu được nhiên liệu, dầu khoáng, dầu động thực vật; không chống được axit hữu cơ, cồn, axit vô cơ và dung dịch kiềm đậm đặc.

Những thông tin cung cấp trên chỉ là những hướng dẫn tổng quát. Trong những trường hợp cụ thể phải yêu cầu hướng dẫn thêm.

Phương pháp thi công

Tháo gỡ kính cũ

Tháo gỡ kính hỏng theo hướng dẫn của nhà sản xuất xe.

Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt phải sạch khô, không có dầu mỡ và bụi bẩn. Bề mặt phải được xử lý bằng chất làm sạch và hoạt tính hoặc chất quét lót thích hợp như sau:

Kính không tráng men hoặc không có viền phủ trang trí rộng và lớp sơn 2 thành phần hoặc kim loại được quét lót	Sika® Aktivator + Sika® Primer-206 G+P
Kính với viền chấn sáng, tráng men vô cơ đồng nhất và liên tục	Sika® Aktivator

Sơn hai thành phần hoặc kim loại phủ sơn lót (mới được sơn, mật độ sơn phủ không quá 25% diện tích bề mặt)	Sika® Aktivator
Mặt cắt của keo lắp kính cũ có cùng gốc polyurethane	Sika® Aktivator

Những hướng dẫn trên chỉ áp dụng cho thay kính ô tô.

Đối với việc thi công cho xe buýt, tàu hỏa và phương tiện lưu thông khác, xin vui lòng liên hệ phòng Kỹ thuật của Sika Industry để được hướng dẫn cụ thể.

Thi công

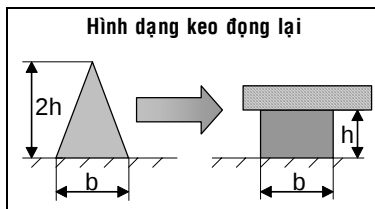
Đảm bảo màng bảo vệ ống keo.

Cắt đầu vòi theo tiêu chuẩn của nhà sản xuất xe. Để đạt được kết quả tối ưu, nên thi công bằng súng bơm keo có piston (bơm bằng tay hoặc bằng khí nén).

Để đảm bảo chất kết dính có độ dày như nhau khi bị nén, nên bơm keo theo hình tam giác (xem minh họa).

Không nên thi công ở nhiệt độ dưới 10°C hoặc trên 35°C. Nhiệt độ tối ưu cho chất nền và chất trám khe là từ 15°C đến 25°C.

Để có lời khuyên về việc chọn và lắp đặt hệ thống bơm cũng như kỹ thuật bơm, xin liên hệ với Bộ phận Kỹ Sư Hệ Thống của Sika Industry.



Làm sạch

Sikaflex®-255 FC chưa khô có thể làm sạch bằng dụng cụ và thiết bị cùng với Sika® Remover-208 hoặc dung dịch phù hợp khác. Khi sản phẩm đã đông cứng, phải sử dụng cơ học mới có thể làm sạch.

Tay và da bị dính phải rửa ngay bằng Sika® Handclean Towel hoặc nước rửa tay công nghiệp thích hợp. Không dùng dung môi!

Thông tin bổ sung

Khi có yêu cầu, bản sao của các tài liệu sau đây sẽ được cung cấp:

- Tài liệu an toàn
- Bảng Sika Primer
- Hướng dẫn chung cho việc dán và trám khe với sản phẩm Sikaflex®

Đóng gói

Ống	300 ml
-----	--------

Quang trọng

Để có thông tin và hướng dẫn về vận chuyển, xử lý an toàn, lưu trữ cũng như hủy sản phẩm hóa chất, người sử dụng nên tham khảo bản dữ liệu an toàn để biết thêm về lý tính, sinh thái, độc tính và những vấn đề an toàn khác có liên quan đến sản phẩm.

Note

Những thông tin, và đặc biệt là những hướng dẫn liên quan đến việc thi công và sử dụng sản phẩm được Sika cung cấp dựa trên kiến thức và kinh nghiệm hiện tại của Sika áp dụng cho sản phẩm được tồn trữ đúng cách, xử lý và thi công theo điều kiện thông thường. Trong thực tiễn, sự khác biệt về vật liệu, về bề mặt nền và về điều kiện thực tế ngoài hiện trường là những yếu tố khiến ta không thể cam đoan về tính thương mại hoặc về sự phù hợp cho mục đích cá biệt, cũng như không có bất kỳ trách nhiệm pháp lý nào có thể nảy sinh từ bất kỳ mối liên quan pháp luật nào, hoặc từ những thông tin này, hoặc từ hướng dẫn bằng văn bản nào, hoặc từ những lời khuyên khác. Sự độc quyền của bên thứ ba phải được tôn trọng. Mọi đơn đặt hàng đều được chấp thuận theo điều kiện kinh doanh và giao hàng hiện hành của chúng tôi. Người sử dụng nên luôn tham khảo Bản chỉ tiết sản phẩm mới nhất của sản phẩm có liên quan, tài liệu này sẽ được cung cấp khi có yêu cầu.



Có thể truy cập thông tin tại:
www.sika-automotiveline.com
www.sikavn.com

Sika Limited (Vietnam)

HEAD OFFICE: Nhơn Trạch I Industrial Zone, Đồng Nai, Tel: +84 61 848576, Fax: +84 61 848581, sikath@hcm.vnn.vn

SALES OFFICE: 8 Nguyễn Huệ, Fl.3, Dist.1, Hồ Chí Minh City, Tel: +84 8 8256040, Fax: +84 8 8256042, sikavn@hcm.vnn.vn

HÀ NỘI: 133 Thái Hà, Fl.2, Đống Đa, Hà Nội, Tel: +84 4 8572934, Fax: +84 4 8572936, sikavnn@hn.vnn.vn

ĐÀ NẴNG: 155 Trần Phú, Fl.8, Hải Châu, Đà Nẵng, Tel: +84 511 873351-52, Fax: +84 511 873353, sikadanang@dng.vnn.vn